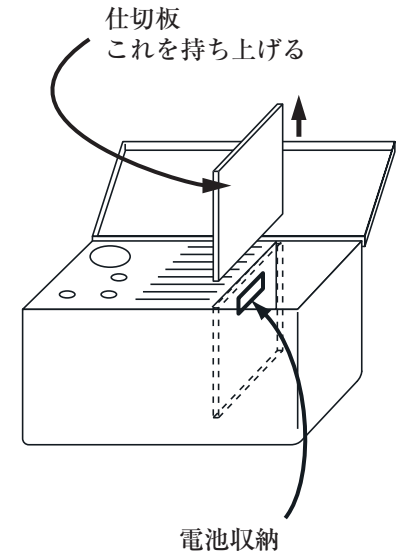
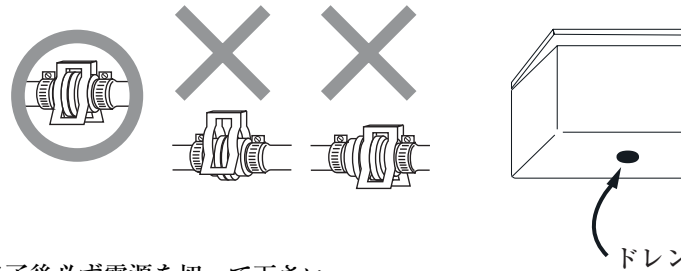


検査上のご注意

- ※ 1.0MPa以上の圧力は加えないで下さい。破損する恐れがあります。
- ※ 配管に釘打ち等があった場合でも、まったく漏れが生じていない場合は検知しません。
- ※ 周囲温度 -10℃～35℃において著しく温度変化がおきない事。配管に直接、直射日光があたっている場合等では、正確な検査ができない可能性があります。
- ※ 待機時間経過前に検査を開始しますと漏れ判定表示がでる可能性があります。待ち時間は必ずとって下さい。
- ※ 検査時間終了後にリークランプが点灯する場合があります。この場合は管の膨張、また長時間放置した場合は温度変化等によるものです。
- ※ 配管内に水が入っている時は水を出してから検査をして下さい。
- ※ 配管内に多少水が残っている場合、微小の漏れを検知しにくくなる可能性があります。漏れ個所に水が残っていると空気が漏れなくなり圧力変化が生じません。
- ※ 漏洩が大きければ早く検知し、小さな漏れになるほど検知までに時間がかかります。検査時間内最大時間で検知した場合は水道常圧において漏れが生じない事があります。
- ※ 標準測定範囲は住宅用給水、給湯配管においては長さ合計で100m以内、温水床暖房配管（接続管を含む）においては保有水量が10L以内とします。検査時間レンジは5、10、20分の三段階ありますが標準設定は表1をご覧ください。測定範囲外の場合は下記の表の時間レンジに設定し、待ち時間を取って下さい。

配管条件	検査時間	待ち時間目安
給水、給湯配管長さが合計100m以上の場合	10分	樹脂管0.6MPa迄は10分 0.75MPaは20分 樹脂管以外は5分
温水床暖房配管（接続管を含む）の保有水量が10L以上の場合	20分	20分

感知性能（給湯給水配管）		水に換算した場合	
検査圧	検査時間	水圧0.5MPa時の漏量	漏れ目安
0.3MPa	10分弱で検知	毎分 0.02cc 程度	4.5分に一滴程度
0.5MPa	5分弱で検知	毎分 0.02cc 程度	4.5分に一滴程度
0.75MPa	5分弱で検知	毎分 0.01cc 程度	10分に一滴程度
感知性能（温水床暖房配管）		水圧 0.2MPa 時	
0.2MPa	10分	毎分 0.02cc 程度	4.5分に一滴程度



ご使用上のご注意

- ※ 加圧装置は市販のコンプレッサー又は空気入れをご使用ください。
- ※ 電源ONで電源ランプが点灯しない場合は単2電池4本を交換して下さい。検査終了後必ず電源を切って下さい。
- ※ 各々の専用ホースが確実に接続されている事を確認の上、特に接続用固定クリップを正しく（上記参照）はめてから加圧して下さい。また検査終了後、圧力を抜く際にも充分注意をして下さい。誤った取り扱いをすると、人が重傷を負う危険性が想定されます。
- ※ 使用するコンプレッサーのタンク内にたまっている水は必ず抜いて下さい。（検査器内に水が入ると誤作動の原因になります。）
- ※ 検査器本体内のタンク内に水がたまる事があります。定期的に本体底部のドレンより水を抜いて下さい。

仕様

定格圧力範囲	1.0MPa
検査対象	住宅用給水、給湯配管、温水床暖房配管、医療配管、ガス配管等
適応流体	空気
周囲温度	-10℃～35℃（氷結しない事）において著しく温度変化がおきない事
電源	単2電池4本使用
感知能力	差圧0.001MPa以下
質量	6.4kg

作動確認方法

作動確認を定期的に行って下さい。確認方法は下記の通りです。
 検査方法の1から3までの手順を行います。但し、2の作業で配管接続ホースのバルブは閉で配管接続口のみ取り付けます。
 次にコンプレッサー又は空気入れで0.01MPa程度の微圧を加えAバルブを閉めます。
 次にテストロットを閉めてから配管接続ホースのバルブを開くとリークランプが点灯します。
 点灯したランプが5分程度経過して消灯しなければ正常です。
 万一、消灯した場合は、当社に点検の依頼をして下さい。

注意 本製品は、配管圧力0.001MPa以下の圧力差圧を検知するため管の膨張等による微圧変動を検知する可能性があります。

万一、漏れ有り判定が出た場合は、再検をして下さい。

再検査方法 テストロットを開きますとリークランプが数秒で消灯します。消灯してから2分程度経過してから再検を開始して下さい。再検の際の検査時間は、表1の再検時間で切替レンジを合わせて下さい。スタートボタンを押すとタイマーが0000表示になります。再度テストロットをしめてスタートボタンを押して下さい。再び漏れありの判定が出た場合は、配管の確認をして下さい。

ガス配管、医療配管その他さまざまな配管の漏洩検査は当社にご相談下さい。

お問合せ

株式会社 **ハジメ**

TEL(03)3927-0111(代)